簡易ティーチングボックス RCM-E
データ設定器 RCM-P
ファーストステップガイド　第１版

このたびは、当社の製品をお買い上げ頂きまして、ありがとうございます。
安全にご使用頂くために、本ﾌｧｰｽﾄｽﾃｯﾌﾟｶﾞｲﾄﾞの他に同梱されています安全ｶﾞｲﾄﾞおよび詳細な取扱説明書(CD)を必ずお読み頂き、正しくご使用頂きますようお願いいたします。
このﾌｧｰｽﾄｽﾃｯﾌﾟｶﾞｲﾄﾞは、本製品専用に書かれたｵﾘｼﾞﾅﾙの説明書です。

⚠ 警告：本装置の取扱いにつきましては、同梱の取扱説明書(CD)に記載されている取付け及び操作指示に従い行ってください。取扱説明書(CD)は常に確認できるよう本ｺﾝﾄﾛｰﾗが組込まれた装置の近傍に保管してください。
取扱説明書(CD)が必要な場合、ﾌｧｰｽﾄｽﾃｯﾌﾟｶﾞｲﾄﾞまたは取扱説明書巻末に記載されている最寄の営業所にご請求ください。

- この取扱説明書の全部または一部を無断で使用・複製することはできません。
- 本文中における会社名・商品名は、各社の商標または登録商標です。

製品の確認

本製品は、標準構成の場合、以下の部品で構成されています。
万が一、型式違いや不足のものがありましたら、お手数ですが、販売店または当社までご連絡ください。

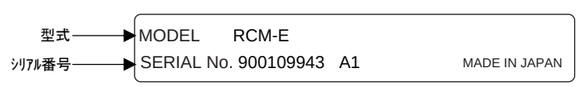
1. 構成品(ｵﾌﾟｼｮﾝを除く)

番号	品　名	型　式	備　考
1	本体	型式銘板の見方、型式の見方参照	
付属品			
2	ﾌｧｰｽﾄｽﾃｯﾌﾟｶﾞｲﾄﾞ		
3	取扱説明書(CD)		
4	安全ｶﾞｲﾄﾞ		

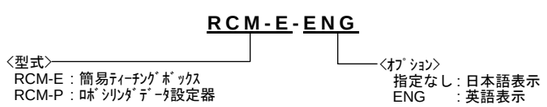
2. 取扱説明書(CD)に収録されている本製品関連の取扱説明書

番号	名　称	管理番号
1	簡易ﾃｨｰﾁﾝｸﾞﾎﾞｯｸｽ RCM-E 取扱説明書	MJ0174
2	ﾛﾎﾞｼﾘﾝﾀﾞﾃﾞｰﾀ設定器 RCM-P 取扱説明書	MJ0175
3	ERC2 ｺﾝﾄﾛｰﾗ(PIO 専用)一体型ｱｸﾁｭｴｰﾀ取扱説明書	MJ0158
4	ERC2 ｺﾝﾄﾛｰﾗ(SIO 専用)一体型ｱｸﾁｭｴｰﾀ取扱説明書	MJ0159
5	PCON-C/CG/CF ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0170
6	PCON-CY ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0156
7	PCON-SE ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0163
8	PCON-PL/PO ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0164
9	ACON-C/CG ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0176
10	ACON-CY ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0167
11	ACON-SE ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0171
12	ACON-PL/PO ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0166
13	SCON ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0161
14	SCON-CA ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0243
15	ROBONET 取扱説明書	MJ0208
16	RCS ｼﾘｰｽﾞﾛﾎﾞｼﾘﾝﾀﾞｺﾝﾄﾛｰﾗ RCS-C ﾀｲﾌﾟ 取扱説明書	MJ0102
17	RCS ｼﾘｰｽﾞﾛﾎﾞｼﾘﾝﾀﾞｺﾝﾄﾛｰﾗ RCS-E ﾀｲﾌﾟ 取扱説明書	MJ0103
18	E-Con ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0122
19	RCP2 ｼﾘｰｽﾞﾛﾎﾞｼﾘﾝﾀﾞ取扱説明書	MJ0136
20	ERC ｺﾝﾄﾛｰﾗ一体型ｱｸﾁｭｴｰﾀ取扱説明書	MJ0137

3. 型式銘板の見方



4. 型式の見方



ｻﾎﾟｰﾄ機種

ｻﾎﾟｰﾄ機種一覧

機種名	ｻﾎﾟｰﾄ開始ﾊﾞｰｼﾞｮﾝ
RCP	V1.00
RCS	V1.00
E-Con	V1.30
RCP2	V1.63
ERC	V1.63
ERC2	V2.00
PCON	V2.00
SCON	V2.00
ACON	V2.00
ROBONET	V2.08

基本仕様

項　目	仕　様
使用周囲温度、湿度	温度 0～40°C　湿度 85%RH 以下(結露なきこと)　※RH 相対湿度
使用周囲雰囲気	腐食性ｶﾞｽなどないこと、特にひどい塵埃がないこと
重量	RCM-E : 400g　RCM-P : 380g
ｹｰﾌﾞﾙ長	5m

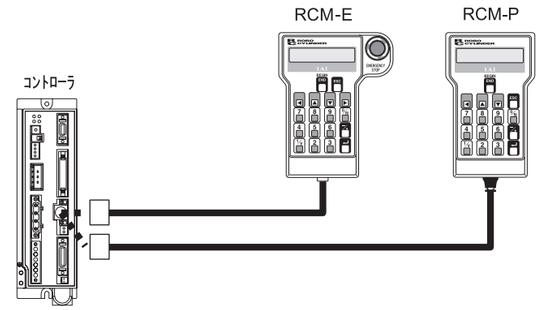
外形寸法図

RCM-E

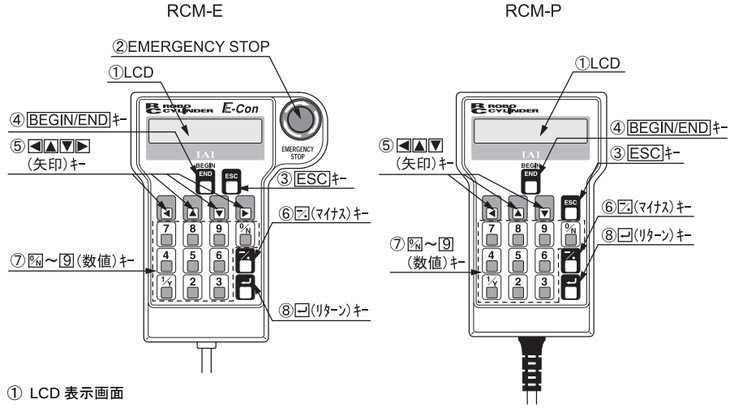
RCM-P

配線図

PORT ｽｲｯﾁのあるｺﾝﾄﾛｰﾗにつきましては、必ず PORT ｽｲｯﾁを“OFF”側にしてから接続してください。接続後、PORT ｽｲｯﾁを“ON”側にしてください。



操作盤面



① LCD 表示画面

② EMERGENCY STOP(非常停止押しﾎﾞﾀﾝｽｲｯﾁ)(RCM-E)
ﾌﾟｯｼｭﾛｯｸﾀｰﾝｱｳﾄのきのこ形状ｽｲｯﾁです。
本ｽｲｯﾁは、ｺﾝﾄﾛｰﾗの非常停止信号ﾗｲﾝと直列に接続されており、押しますと非常停止状態となりﾓｰﾀへの電源供給がしゃ断されます。(本ｽｲｯﾁは、通常“閉：b 接点”です)
[非常停止信号ﾗｲﾝおよびその状態については、接続する「ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書」を参照してください。]
非常停止状態解除は、本ｽｲｯﾁの操作部を矢印方向へまわします。

(注)：ﾘﾝｸｹｰﾌﾞﾙを使用してｺﾝﾄﾛｰﾗを複数軸接続した場合、EMERGENCY STOP が有効となるのは、ﾃｨｰﾁﾝｸﾞﾎﾞｯｸｽを接続したｺﾝﾄﾛｰﾗの軸だけです。
：RCP2-CG(しゃ断ﾘﾚｰ外付けﾀｲﾌﾟ)、ERC、ERC2 ｼﾘｰｽﾞでは、EMERGENCY STOP が有効となるのは、外部に非常停止回路を設けた場合だけです。必ず、接続するｺﾝﾄﾛｰﾗの取扱説明書を良くお読みください。

③ ESC ｷｰ
・上位画面表示への戻り
簡易ﾃｨｰﾁﾝｸﾞﾎﾞｯｸｽの操作は、何層かのﾈｽﾄを構成していますが本ｷｰで１つ上の層(上位画面)に戻ることができます。
操作がよくわからなくなったら ESC ｷｰで上の層に戻って操作をやり直してください。

④ BEGIN/END ｷｰ
・処理終了および再接続
約 2.5 秒以上押し続けますと“ｶｲｼ・ｼｭｳﾘｮｳ”画面に切替り、簡易ﾃｨｰﾁﾝｸﾞﾎﾞｯｸｽ、ﾃﾞｰﾀ設定器の処理終了や軸の再接続ができます。
・ﾃﾝｷｰによるﾃﾞｰﾀ入力時の途中ｷｬﾝｾﾙを行います。
・ｴﾗｰ・ﾜｰﾆﾝｸﾞのｸﾘｱ
ｴﾗｰが発生した場合、表示画面の最下段にその旨のﾒｯｾｰｼﾞを表示しますが、ｴﾗｰの解除およびﾒｯｾｰｼﾞのｸﾘｱは、本ｷｰで行います。

⑤ ◀ ▲ ▼ ▶(矢印)ｷｰ(RCM-E)　◀ ▲ ▼(矢印)ｷｰ(RCM-P)
・ﾓｰﾄﾞ・ﾃﾞｰﾀ内容の選択やﾎﾟｼﾞｼｮﾝ No.の変更に使用します。

⑥ -/.(ﾏｲﾅｽ)ｷｰ
・ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃｰﾌﾞﾙの項目：ｲﾁｷﾒﾊﾞなどのﾏｲﾅｽ入力可能なｴﾘｱで最初に押しますと“-”(ﾏｲﾅｽ)、それ以外は、“.”(小数点)として入力されます。
小数点以下の入力可能ｴﾘｱで数値の最初に 0 または -/. を入力しますと、自動的に 0.と認識します。

⑦ 0/N～9(数値)ｷｰ
数値入力で使用します。

⑧ ↵(ﾘﾀｰﾝ)ｷｰ
ﾃﾞｰﾀ入力やﾓｰﾄﾞ選択の決定に使用します。

ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃｰﾌﾞﾙ

【PCON、ACON、SCON、ERC2、ROBONET】

ｱｸﾁｭｴｰﾀを動作させるためのﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀを設定します。

① No.	② ｲﾁ	③ ｿｸﾄﾞ	④ ｶｿｸﾄﾞ	⑤ ｹﾞﾝｿｸﾄﾞ	⑥ ｵｼﾂｹ	⑦ ｼｷｲ	⑧ ｲﾁｷﾒﾊﾞ	⑨ ｿﾞｰﾝ+	⑨ ｿﾞｰﾝ-	⑩ ｶｹﾞﾝｿｸﾓｰﾄﾞ	⑪ ｲﾝｸﾘﾒﾝﾀﾙ	⑫ ｼﾚｲﾓｰﾄﾞ	⑬ ﾃｲｼﾓｰﾄﾞ
000	0.00	100.00	0.20	0.20	0	0	0.01	0.00	10.00	0	0	0	0
001	10.00	100.00	0.20	0.20	0	0	0.01	95.00	105.00	0	0	0	0
002													
003													

① No. … ﾎﾟｼﾞｼｮﾝ No.を示します。
② ｲﾁ … ｱｸﾁｭｴｰﾀを移動させる位置を設定します。
③ ｿｸﾄﾞ … ｱｸﾁｭｴｰﾀの速度を設定します。
④ ｶｿｸﾄﾞ … ｱｸﾁｭｴｰﾀの加速度を設定します。
⑤ ｹﾞﾝｿｸﾄﾞ … ｱｸﾁｭｴｰﾀの減速度を設定します。
⑥ ｵｼﾂｹ … 押付け動作を行う場合、0 以外の電流制限値(%)を設定します。
0 設定時は、位置決め動作になります。
⑦ ｼｷｲ … PCON-CF ｺﾝﾄﾛｰﾗの場合、しきいを設定すると指令ﾄﾙｸが超えた場合に、負荷出力信号を出力します。
⑧ ｲﾁｷﾒﾊﾞ … 位置決め動作時は、位置決め完了信号を目標位置の手前いくつの距離で出力するかを設定します。
押付け動作時は、目標位置に達した後の押付け動作を行う区間を設定します。
⑨ ｿﾞｰﾝ+、－ … ｿﾞｰﾝ出力信号が ON する区間を設定します。
⑩ ｶｹﾞﾝｿｸﾓｰﾄﾞ … ACON、SCON ｺﾝﾄﾛｰﾗの場合、台形ﾊﾟﾀｰﾝ、S 字ﾓｰｼｮﾝ、一次遅れﾌｨﾙﾀのいずれかの加減速ﾊﾟﾀｰﾝを設定します。
⑪ ｲﾝｸﾘﾒﾝﾀﾙ … 絶対位置指定の場合、0 を設定します。相対位置指定の場合、1 を設定します。
⑫ ｼﾚｲﾓｰﾄﾞ … 設定を行っても無効です。出荷時は、0 となっています。(V1.00 以前)
⑬ ﾃｲｼﾓｰﾄﾞ … 位置決め完了後、自動ｻｰﾎﾞ、OFF、ﾌﾙｻｰﾎﾞ制御方式のいずれかの待機中の節電方法を設定できます。0 設定時は、節電方式は、無効となります。

【RCP、RCS、E-Con、RCP2、ERC】

ｱｸﾁｭｴｰﾀを動作させるためのﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀを設定します。

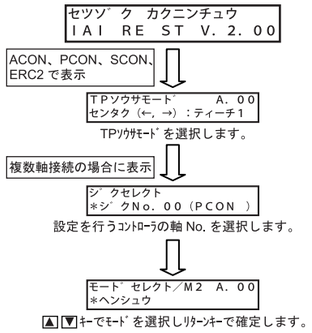
① No.	② ｲﾁ	③ ｿｸﾄﾞ	④ ｶｹﾞﾝ	⑤ ｵｼﾂｹ	⑥ ｲﾁｷﾒﾊﾞ	⑦ ｶｿｸﾉﾐ MAX	⑧ ｲﾝｸﾘﾒﾝﾀﾙ
000	0.00	100.00	0.20	0	0.01	0	0
001	10.00	100.00	0.20	0	0.01	0	0
002							
003							

① No. … ﾎﾟｼﾞｼｮﾝ No.を示します。
② ｲﾁ … ｱｸﾁｭｴｰﾀを移動させる位置を設定します。
③ ｿｸﾄﾞ … ｱｸﾁｭｴｰﾀの速度を設定します。
④ ｶｹﾞﾝ … ｱｸﾁｭｴｰﾀの加減速度を設定します。
⑤ ｵｼﾂｹ … 押付け動作を行なう場合、0 以外の電流制限値(%)を設定します。
⑥ ｲﾁｷﾒﾊﾞ … 位置決め動作時は、位置決め完了信号を目標位置の手前いくつの距離で出力するかを設定します。
押付け動作時は、目標位置に達した後の押付け動作を行なう区間を設定します。
⑦ ｶｿｸﾉﾐ MAX … 0 を設定した場合、加減速度は、④ｶｹﾞﾝに設定した値となります。
1 を設定した場合、加減速度に限り、自動的に負荷に合わせた最大加速度になります。減速度は、④ｶｹﾞﾝに設定した値となります。
⑧ ｲﾝｸﾘﾒﾝﾀﾙ … 絶対位置指定の場合、0 を設定します。相対位置指定の場合、1 を設定します。

操作

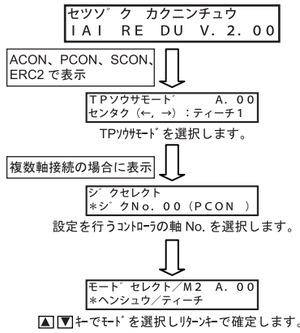
ｺﾝﾄﾛｰﾗの電源投入後、以下のように画面が表示されます。
操作は、操作盤面で行います。[操作盤面参照]

RCM-E



操作ﾓｰﾄﾞ	
＊ヘンシュウ	ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀﾃｰﾌﾞﾙの表示および編集機能
＊ﾃｨｰﾁﾌﾟﾚｲ	ｼﾞｮｸﾞ動作、ｲﾝﾁﾝｸﾞ動作
＊ﾓﾆﾀ	ｺﾝﾄﾛｰﾗの状態表示
＊ｴﾗｰﾘｽﾄ	ｱﾗｰﾑ内容詳細表示
＊ﾕｰｻﾞﾊﾟﾗﾒｰﾀ	軸のｿﾞｰﾝ信号出力範囲や軸属性の設定
＊ﾕｰｻﾞ調整	原点復帰の実行およびｺﾝﾄﾛｰﾗの軸番号設定
＊TP 操作ﾓｰﾄﾞ	TP 操作ﾓｰﾄﾞの設定

RCM-P



操作ﾓｰﾄﾞ	
＊ヘンシュウ	ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀﾃｰﾌﾞﾙの表示および編集機能
＊ﾓﾆﾀ	ｺﾝﾄﾛｰﾗの状態表示
＊ｴﾗｰﾘｽﾄ	ｱﾗｰﾑ内容詳細表示
＊ﾕｰｻﾞﾊﾟﾗﾒｰﾀ	軸のｿﾞｰﾝ信号出力範囲や軸属性の設定
＊ﾕｰｻﾞ調整	原点復帰の実行及びｺﾝﾄﾛｰﾗの軸番号設定
＊TP 操作ﾓｰﾄﾞ	TP 操作ﾓｰﾄﾞの設定

(注)RCM-P では、ｱｸﾁｭｴｰﾀの動作を行うことはできません。

【TP 操作ﾓｰﾄﾞ】
以下に、RCM-E の TP 操作ﾓｰﾄﾞについて示します。
RCM-P では、ﾃｨｰﾁ 1、ﾃｨｰﾁ 2 でもｱｸﾁｭｴｰﾀ動作を行うことはできません。

・ ﾃｨｰﾁ 1
PIO 禁止 : ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀ、ﾊﾟﾗﾒｰﾀなどのｺﾝﾄﾛｰﾗへの書込みとｱｸﾁｭｴｰﾀ動作系の指令ができます。
ｾｰﾌﾃｨ速度あり : ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀに関係なく、最高速度がﾊﾟﾗﾒｰﾀに設定された安全速度となります。
・ ﾃｨｰﾁ 2
PIO 禁止 : ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀ、ﾊﾟﾗﾒｰﾀなどのｺﾝﾄﾛｰﾗへの書込みとｱｸﾁｭｴｰﾀ動作系の指令ができます。
ｾｰﾌﾃｨ速度なし : ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀに登録された速度で動かすことが可能となります。
・ ﾓﾆﾀ 1
PIO 許可 : ﾓﾆﾀのみ可能となります。ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀ、ﾊﾟﾗﾒｰﾀなどをｺﾝﾄﾛｰﾗに書込むことができません。
ｾｰﾌﾃｨ速度あり : PLC からの指令に関係なく、最高速度がﾊﾟﾗﾒｰﾀに設定された安全速度となります。
・ ﾓﾆﾀ 2
PIO 許可 : ﾓﾆﾀのみ可能となります。ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀ、ﾊﾟﾗﾒｰﾀなどをｺﾝﾄﾛｰﾗに書込むことができません。
ｾｰﾌﾃｨ速度なし : PLC からの指令通りの速度で動かすことが可能となります。

操作方法(例)

ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀの設定

ﾎﾟｼﾞｼｮﾝ 1　位置 50.00mm、速度 100mm/s、加速度 0.1G、減速度 0.1G、の入力例
(注) RCM-E の操作画面で説明しています。RCM-P の場合は、ﾓｰﾄﾞ選択画面は、＊ﾍﾝｼｭｳ/ﾃｨｰﾁの表示となります。

番号	操 作	画 面	備 考
1	▲ ▼ ｷｰを使用してﾍﾝｼｭｳを選択しﾘﾀｰﾝｷｰを押します。	ﾓｰﾄﾞ セレクト／M2 A.00 ＊ヘンシュウ	
2	▲ ▼ ｷｰを使用して MDI を選択しﾘﾀｰﾝｷｰを押します。	ヘンシュウ A.00 ＊MDI	
3	ﾎﾟｼﾞｼｮﾝの入力画面に切替ります。	MDI No.000 A.00 ﾎﾟｼﾞｼｮﾝA ＊	ﾃﾞｰﾀが入力されていない場合は、＊が表示されます。
4	▲ ｷｰを押して、ﾎﾟｼﾞｼｮﾝ No.を 1 に進めます。	MDI No.001 A.00 ﾎﾟｼﾞｼｮﾝA ＊ ﾎﾟｼﾞｼｮﾝNo.1	
5	ﾎﾟｼﾞｼｮﾝNo.1の入力画面に切替ります。 数値ｷｰで、50 を入力し、ﾘﾀｰﾝｷｰを押します。	MDI No.001 A.00 ﾎﾟｼﾞｼｮﾝA 50	
6	ｿｸﾄﾞの入力画面に切替ります。 数値ｷｰで、100 を入力し、ﾘﾀｰﾝｷｰを押します。	MDI No.001 A.00 ソクﾄﾞ 100 mm／s	新規ﾎﾟｼﾞｼｮﾝ登録時には、ｿｸﾄﾞ、ｶｿｸﾄﾞ、ｹﾞﾝｿｸﾄﾞなどは、ﾕｰｻﾞﾊﾟﾗﾒｰﾀに設定されている初期値が自動的に入力されます。
7	ｶｿｸの入力画面に切替ります。 数値ｷｰで、0.1 を入力し、ﾘﾀｰﾝｷｰを押します。	MDI No.001 A.00 カソク 0.1 G	
8	ｹﾞﾝｿｸの入力画面に切替ります。 数値ｷｰで、0.1 を入力し、ﾘﾀｰﾝｷｰを押します。	MDI No.001 A.00 ｹﾞﾝソク 0.1 G	
9	ｵｼﾂｹなどその他の設定値は、初期値のままとします。 ESC ｷｰを 2 回押すと、ﾓｰﾄﾞ設定画面に戻ります。	MDI No.001 A.00 オシツケ 0 %	
10		モード セレクト／M2 A.00 ＊ヘンシュウ	

切離し操作

① BEGIN/END ｷｰを約2.5秒以上押します。
② "＊ｼｭｳﾘｮｳﾍﾞ"を選択して、ﾘﾀｰﾝｷｰを押します。
③ PORTｽｲｯﾁのあるｺﾝﾄﾛｰﾗにつきましては、ｺﾝﾄﾛｰﾗ前面のPORTｽｲｯﾁをOFF側にします。
④ 簡易ﾃｨｰﾁﾝｸﾞﾎﾞｯｸｽのｺﾈｸﾀを外します。

(注) : PCON、ACON、SCON、ERC2 の場合は、ﾃｨｰﾁﾝｸﾞﾎﾞｯｸｽの切離し時、瞬時非常停止となりますが、異常ではありません。

(注) : AUTO/MANU ｽｲｯﾁの無い PCON、ACON、ERC2 ｺﾝﾄﾛｰﾗは、TP ｿｳｻﾓｰﾄﾞを、「ﾓﾆﾀ 2」に設定した後に切離してください。(取扱説明書を参照ください。)

ERC2 の場合、および、ｹﾞｰﾄｳｪｲﾕﾆｯﾄ、SIO 変換器にﾃｨｰﾁﾝｸﾞﾎﾞｯｸｽを接続してｺﾝﾄﾛｰﾗの設定を行った場合

- 「ﾃｨｰﾁ 1」、「ﾃｨｰﾁ 2」の設定のまま切離した場合は、I/O が無効となり、PLC からのｺﾝﾄﾛｰﾙができなくなります。
- 「ﾓﾆﾀ 1」の設定のまま切離した場合は、PLC からの指令に関係なく、最高速度がﾊﾟﾗﾒｰﾀに設定された安全速度となります。

お問い合わせの前に

接続できない場合などは、次のことを確認してください。

RCM-E/RCM-P で検出するﾊｰﾄﾞ関連ｴﾗｰ

ｺｰﾄﾞ	ｴﾗｰ内容	原因と対策
308	ﾚｽﾎﾟﾝｽﾀｲﾑｱｳﾄｴﾗｰ ｺﾝﾄﾛｰﾗからﾚｽﾎﾟﾝｽが返ってきません。	① ｺﾝﾄﾛｰﾗ接続ｹｰﾌﾞﾙが断線しています。接続ｹｰﾌﾞﾙの配線や断線を確認してください。 ② ﾉｲｽﾞなどによる一時的な異常です。ｺﾝﾄﾛｰﾗの電源を再投入してください。

株式会社アイエイアイ

本社・工場	〒424-0103	静岡県静岡市清水区尾羽 577-1	TEL 054-364-5105	FAX 054-364-2589
東京営業所	〒105-0014	東京都港区芝 3-24-7 芝エクセージビルディング 4F	TEL 03-5419-1601	FAX 03-3455-5707
大阪営業所	〒530-0002	大阪市北区曽根崎新地 2-5-3 堂島 TSS ビル 4F	TEL 06-6457-1171	FAX 06-6457-1185
名古屋営業所	〒460-0008	名古屋市中区栄 5-28-12 名古屋若宮ビル 8F	TEL 052-269-2931	FAX 052-269-2933
盛岡営業所	〒020-0062	岩手県盛岡市長田町 6-7 ｸﾘｴ 21 ﾋﾞﾙ 7F	TEL 019-623-9700	FAX 019-623-9701
仙台営業所	〒980-0802	宮城県仙台市青葉区二日町 14-15 アミ・グランデ二日町 4F	TEL 022-723-2031	FAX 022-723-2032
新潟営業所	〒940-0082	新潟県長岡市千歳 3-5-17 センザイビル 2F	TEL 0258-31-8320	FAX 0258-31-8321
宇都宮営業所	〒321-0953	栃木県宇都宮市東宿郷 5-1-16 ルーセントビル 3F	TEL 028-614-3651	FAX 028-614-3653
熊谷営業所	〒360-0847	埼玉県熊谷市籠原南 1 丁目 312 番地あかりビル 5F	TEL 048-530-6555	FAX 048-530-6556
茨城営業所	〒300-1207	茨城県牛久市ひたち野東 5-3-2 ひたち野うしく池田ビル 2F	TEL 029-830-8312	FAX 029-830-8313
多摩営業所	〒190-0023	東京都立川市柴崎町 3-14-2BOSEN ビル 2F	TEL 042-522-9881	FAX 042-522-9882
厚木営業所	〒243-0014	神奈川県厚木市旭町 1-10-6 シャンロック石井ビル 3F	TEL 046-226-7131	FAX 046-226-7133
長野営業所	〒390-0877	長野県松本市沢村 2-15-23 昭和開発ビル 2 F	TEL 0263-37-5160	FAX 0263-37-5161
甲府営業所	〒400-0031	山梨県甲府市丸の内 2-12-1 ミサトビル 3 F	TEL 055-230-2626	FAX 055-230-2636
静岡営業所	〒424-0103	静岡県静岡市清水区尾羽 577-1	TEL 054-364-6293	FAX 054-364-2589
浜松営業所	〒430-0936	静岡県浜松市中区大工町 125 大発地所ﾋﾞﾙﾃﾞｨﾝｸﾞ 7F	TEL 053-459-1780	FAX 053-458-1318
豊田営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町 1-9-2 第二東祥ビル 3F	TEL 0566-71-1888	FAX 0566-71-1877
金沢営業所	〒920-0024	石川県金沢市西念 3-1-32 西清ビル A 棟 2F	TEL 076-234-3116	FAX 076-234-3107
京都営業所	〒612-8401	京都市伏見区深草下川原町 22-11 市川ビル 3 F	TEL 075-646-0757	FAX 075-646-0758
兵庫営業所	〒673-0898	兵庫県明石市樽屋町 8 番 34 号大同生命明石ビル 8F	TEL 078-913-6333	FAX 078-913-6339
岡山営業所	〒700-0973	岡山市北区下中野 311-114 OMOTO-ROOT BLD.101	TEL 086-805-2611	FAX 086-244-6767
広島営業所	〒730-0802	広島市中区本川町 2-1-9 日宝本川町ビル 5F	TEL 082-532-1750	FAX 082-532-1751
松山営業所	〒790-0905	愛媛県松山市樽味 4-9-22 フォーレスト 21 1F	TEL 089-986-8562	FAX 089-986-8563
福岡営業所	〒812-0013	福岡市博多区博多駅東 3-13-21 エフセル WING 7F	TEL 092-415-4466	FAX 092-415-4467
大分出張所	〒870-0823	大分県大分市東大道 1-11-1 タンネンバウム Ⅲ 2F	TEL 097-543-7745	FAX 097-543-7746
熊本営業所	〒862-0954	熊本県熊本市神水 1-38-33 幸山ビル 1F	TEL 096-386-5210	FAX 096-386-5112

お問い合せ先
アイエイアイ お客様センター エイト

(受付時間) 月～金 24 時間 (月 7：00AM～金 翌朝 7：00AM)
土、日、祝日 9：00AM～5：00PM
(年末年始を除く)

フリーコール 0800-888-0088
FAX : 0800-888-0099 (通話料無料)

ホームページアドレス http://www.iai-robot.co.jp

管理番号：MJ0282-1A